

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



VALTEC

Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**ТРУБОРІЗ
ДЛЯ МЕТАЛОПОЛІМЕРНИХ І
ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ**

Модель: **VTm.397**

ПС -46158

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

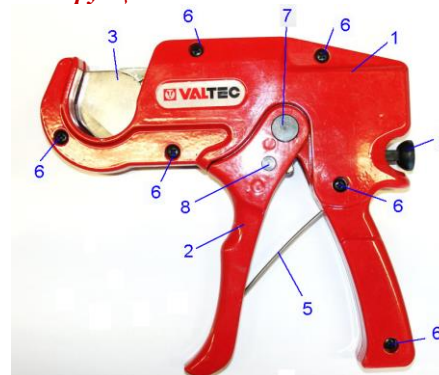
1. Призначення та область застосування

- 1.1. Труборіз призначений для ручного розрізання під прямим кутом, металополімерних і пластикових труб з зовнішнім діаметром до 32 мм включно.
- 1.2. Наявність крокової зубчасто-рейкової передачі збільшує передане рукою монтажника зусилля і полегшує різання труб.
- 1.3. Кнопковий механізм звороту ножа прискорює роботу з труборізом.
- 1.4. Прямолінійний поступальний рух клинового ножа дозволяє уникнути підвищеної овальності труб при різанні.

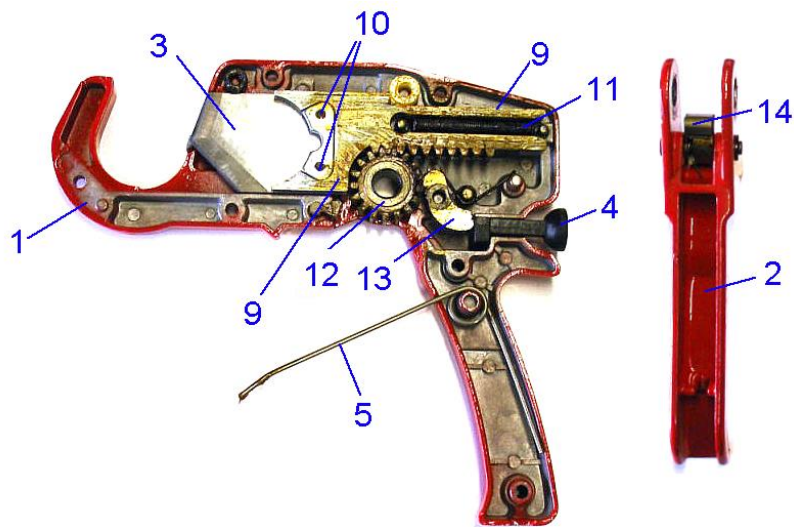
2. Технічні характеристики

| № | Характеристика | Од. вим. | Значення |
|---|---|--|----------|
| 1 | Максимальний зовнішній діаметр труб, що розрізаються | мм | 32 |
| 2 | Допустимий матеріал труб | Металополімер, поліетилен (в т.ч. PEХ і PERT), поліпропілен, полібутен | |
| 3 | Максимальна товщина армуючого алімінієвого шару в комбінованих трубах | мм | 0,6 |
| 4 | Середній повний ресурс до зміни ножа | різ | 5000 |
| 5 | Середній повний ресурс інструменту | різ | 20000 |
| 6 | Вага інструменту | г | 596 |
| 7 | Тип приводу ножа | зубчасто-рейковий | |
| 8 | Тип ножа | змінний клиновий | |
| 9 | Тип механізму повернення ножа | важільний | |

3. Конструкція



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Напівкорпуси 1 і рукоятка 2 труборіза виконані із силуміну з покриттям епоксидною емаллю. Напівкорпуси 1 з'єднанні гвинтами 6. Між собою корпус 1 і рукоятка 2 з'єднанні сталевією віссю 7, на якій розташовано зубчасте колесо 12, що надає поступальний рух зубчастій рейці 9. Підпружинений штовхач 14 при натисканні рукоятки надає обертання колесу 12, що утримується підпружиненою собачкою 13. До зубчастої рейки 9 двома гвинтами 10 кріпиться ніж з конусною заточкою 3, виконаний із нержавіючої інструментальної сталі. Рукоятка 2 повертається у зворотне положення пружиною 5. При натисканні на кнопку звороту 4, собачка 13 розблокує зубчасте колесо 12, і за рахунок пружності пружини 11, зубчаста рейка 9 з ножем 3 повертається у початкове положення.

4. Вказівки щодо експлуатації інструменту

- 4.1. До початку роботи різачком, необхідно переконатися, що ніж заходить точно по центру паза корпусу. Перекос свідчить про неправильне затягування гвинтів кріплення ножа 10, які необхідно підтягнути.
- 4.2. Виконання різі здійснюється у наступному порядку:
 - натиснути кнопку звороту 4, перевівши ніж 3 в початкове положення;
 - рівно помістити трубу на губки корпусу;
 - багаторазово докласти зусилля до рукоятки, виконуючи різ.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

- 4.3. При затупленні ножа, його необхідно заточити або замінити.
- 4.4. Для зняття ножа, необхідно встановити його в таке положення, щоб головки гвинтів 10 поєдналися з отворами у напівкорпусі 1. Після слід відвернути гвинти викруткою з хрестоподібним шліцом і зняти ніж.



- 4.5. Після проведення 500 різів слід змастити вісі труборіза машинним маслом.
- 4.6. Забороняється різати труборізом сталеві, мідні труби, а також нетрубні матеріали.

5. Умови зберігання та транспортування

- 5.1. Інструмент повинен зберігатися в упаковці підприємства - виробника за умовами зберігання 3 по ГОСТ 15150.
- 5.2. Транспортування інструменту повинно виконуватися відповідно до вимог 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилізація

- 6.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку встановленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678, (в редакції N –III (2556-14) від 21.06.2001, N 48, ст.252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами від 14. 07. 2016); від 1998 р. № 36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами від 09.04.2015); від 1991 р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища" (зі змінами від 04.10.2016), а також іншими нормами, актами, правилами, розпорядженнями, тощо.
- 6.2. Присутність благородних металів: *ні*

7. Гарантійні зобов'язання

- 7.1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

7.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу-виробника.

7.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання, монтажу експлуатації і обслуговування виробу;

- неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;

- наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів

виробу;

- наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними

обставинами;

- наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача;

- наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.

7.4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

8. Умови гарантійного обслуговування

8.1. Претензії до якості товару можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

8.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходять у власність сервісного центру.

8.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупцеві не відшкодовуються.

8.4. У випадках необґрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.

8.5. Вироби приймають на гарантійний ремонт (а також при пов'язаних повністю укомплектованими.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

Найменування товару

ТРУБОРІЗ

ДЛЯ МЕТАЛОПОЛІМЕРНИХ І ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

| № | Модель | Кількість |
|---|----------------|-----------|
| 1 | VTm.397 | |
| 2 | | |

Назва та адреса торгової організації _____

Дата продажу _____ Підпис продавця _____

Штамп або печатка
торгової організації

Штамп про прийом

З умовами гарантії ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ _____ (підпис)

Гарантійний термін - двадцять чотири місяці з дати продажу кінцевому споживачу

З питань гарантійного ремонту, рекламаций і претензій до якості виробів звертатися в сервісний центр за адресою: м. Київ, бульвар Лесі Українки, буд. 34, кімната 53.

Тел.: +38(098) 622-59-55

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи

1. Заява в довільній формі, в якій зазначаються:
 - a. назва організації або П.І.Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
 - b. назва й адреса організації, яка монтувала виріб;
 - c. основні параметри системи, в якій застосовувався виріб;
 - d. короткий опис дефекту.
2. Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція).
3. Акт гідравлічного випробування системи, в якій монтувався виріб.
4. Справжній заповнений гарантійний талон.

Відмітка про повернення чи обмін товару: _____

Дата: «__» _____ 20__ р. Підпис _____