

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



VALTEC

Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**НОЖИЦІ З ХРАПОВИМ МЕХАНІЗМОМ
ДЛЯ МЕТАЛОПОЛІМЕРНИХ І
ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ**

Модель: **VTm.394**

ПС -46167

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

1. Призначення та область застосування

1.1. Ножіці призначені для ручного розрізання під прямим кутом, металополімерних і пластикових труб з зовнішнім діаметром до 26 мм включно.

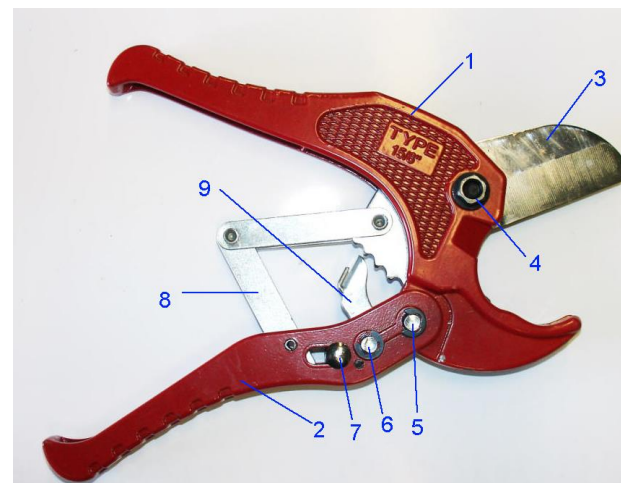
1.2. Наявність храпового механізму полегшує різання труб.

1.3. У закритому положенні ножіці фіксуються переміщенням фіксуючої втулки.

2. Технічні характеристики

№	Характеристика	Од. вим.	Значення
1	Максимальний зовнішній діаметр труб, що розрізаються	мм	26
2	Допустимий матеріал труб		Металополімер, поліетилен (в т.ч. PEХ і PERT), поліпропілен, полібутен
3	Максимальна товщина армуючого алімінієвого шару в комбінованих трубах	мм	0,5
4	Середній повний ресурс	різ	5000
5	Вага інструменту	г	250
6	Тип приводу ножа		храповий
7	Тип механізму розведення		важільний

3. Конструкція



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Корпус (1) і рукоятка (2) ножиць виконані із силуміну з покриттям епоксидною емаллю. Між собою вони рухомо поєднані сталевією віссю (5). До корпусу через гвинтову вісь (4) рухомо кріпиться ніж із нержавіючої інструментальної сталі з храповиком (3). Шарнірний важіль (8) з'єднує ніж (3) з рукояткою (2), забезпечуючи відкривання ножиць при повному розведенні рукояток. У закритому положенні ніж фіксується рухомою втулкою (7). Роботу храпового механізму забезпечує собачка (9), яка знаходиться під дією пружини (10).

4. Вказівки щодо експлуатації інструменту

- 4.1. До початку роботи ножицями, необхідно переконатися, що ніж заходить точно по центру паза корпусу. Перекос свідчить про слабке затягування гвинтової вісі 4, який необхідно підтягнути. Причиною перекошу ножа також може бути знос вісі 5 або знос шарніра важіля 8. У таких випадках ножиці необхідно замінити або відремонтувати.
- 4.2. Виконання різь здійснюється у наступному порядку:
 - пересунути фіксуючу втулку 7 у положення ON;;
 - розвести до упору рукоятки ножиць, при цьому ніж займе верхнє положення;
 - рівно помістити трубу на губки корпусу;
 - багаторазово докласти зусилля до рукояток, виконуючи різь.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

4.3. Після проведення 300-500 різів, слід зняти ніж і провести його заточку. Також ніж необхідно заточувати, якщо на ньому з'являються задирки (заусениці).

4.4. Для заточки відвертається вісь 4 і знімається вісь 5, що зафіксована пружинною скобою. Корпус знімається. Заточка виконується на ножі з приєднаним важільним механізмом і рукояткою. Після заточки, рукоятка і ніж встановлюються на місце.

4.5. Після проведення 500 різів слід змастити вісі ножиць машинним маслом.

4.6. Забороняється різати ножицями сталеві, мідні труби, а також нетрубні матеріали.

5. Умови зберігання та транспортування

5.1. Інструмент повинен зберігатися в упаковці підприємства - виробника за умовами зберігання 3 по ГОСТ 15150.

5.2. Транспортування інструменту повинно виконуватися відповідно до вимог 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилізація

6.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку встановленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678, (в редакції N –III (2556-14) від 21.06.2001, N 48, ст..252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами від 14. 07. 2016); від 1998 р. № 36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами від 09.04.2015); від 1991 р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища" (зі змінами від 04.10.2016), а також іншими нормами, актами, правилами, распорядженнями, тощо.

6.2. Присутність благородних металів: *ні*

7. Гарантійні зобов'язання

7.1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.

7.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу-виробника.

7.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання монтажу, експлуатації і обслуговування виробу;
- неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;
- наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробу;
- наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними обставинами;

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

- наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача;
- наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.

7.4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

8. Умови гарантійного обслуговування

8.1. Претензії до якості товару можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

8.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходять у власність сервісного центру.

8.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупцеві не відшкодовуються.

8.4. У випадках необгрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.

8.5. Вироби приймають на гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

Найменування товару

НОЖИЦІ З ХРАПОВИМ МЕХАНІЗМОМ ДЛЯ МЕТАЛОПОЛІМЕРНИХ І ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

№	Модель	Кількість
1	VTm.394	
2		

Назва та адреса торгової організації _____

Дата продажу _____ Підпис продавця _____

Штамп або печатка
торгової організації

Штамп про прийом

З умовами гарантії ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ _____ (підпис)

Гарантійний термін - двадцять чотири місяці з дати продажу кінцевому споживачу

З питань гарантійного ремонту, рекламацій і претензій до якості виробів звертатися в сервісний центр за адресою: м. Київ, бульвар Лесі Українки, буд. 34, кімната 53.

Тел.: +38(098) 622-59-55

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи

1. Заява в довільній формі, в якій зазначаються:
 - a. назва організації або П.І.Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
 - b. назва й адреса організації, яка монтувала виріб;
 - c. основні параметри системи, в якій застосовувався виріб;
 - d. короткий опис дефекту.
2. Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція).
3. Акт гідравлічного випробовування системи, в якій монтувався виріб.
4. Справжній заповнений гарантійний талон.

Відмітка про повернення чи обмін товару: _____

Дата: «__» _____ 20__ р. Підпис _____