

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



VALTEC

Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



РІЗАК ДЛЯ МЕТАЛОПОЛІМЕРНИХ ТА ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

Модель: **VTm.393**

ПС -46170

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

1. Призначення та область застосування

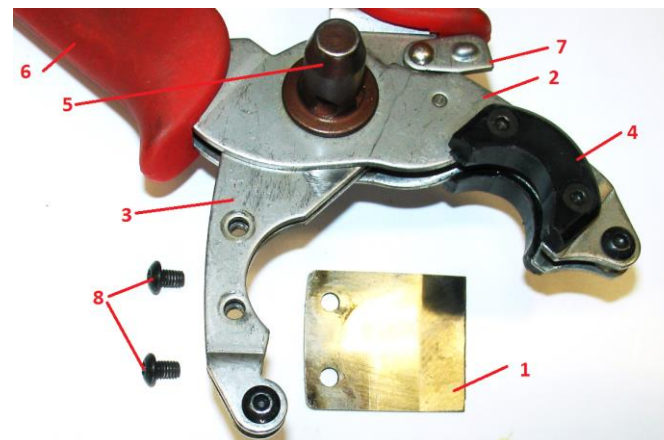
1.1. Різак призначений для ручного розрізання під прямим кутом, металополімерних і пластикових труб з зовнішнім діаметром до 20 мм включно.

1.2. Наявність інтегрованих калібраторів з фаскознімачами дозволяє калібрувати і знімати внутрішню фаску на трубах розмірами 16x2,0 і 20x2,0.

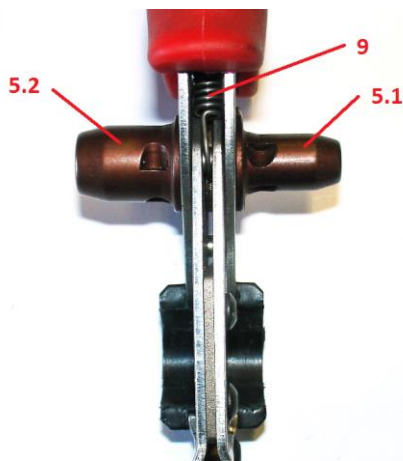
2. Технічні характеристики

№	Характеристика	Од. вим.	Значення
1	Максимальний зовнішній діаметр труб, що розрізаються	мм	20
2	Допустимий матеріал труб		Металополімер, поліетилен (в т.ч. PEX і PERT), поліпропілен, полібутен
3	Максимальна товщина армуючого алімінієвого шару в комбінованих трубах	мм	0,5
4	Розміри труб, що калібруються інтегрованими калібраторами	мм	16x2,0 20x2,0
5	Середній повний ресерс без зміни ножа	різ	5000
6	Вага інструменту	г	353
7	Тип ножа		змінний

3. Конструкція



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Сталеві верхні (2) і нижні (3) губки різачка з'єднанні віссю, у яку інтегровані калібратори з фаскознімачами 16х2,0 (5.1.) і 20х2,0 (5.2.) У закритому положенні різак фіксується собачкою 7. При виведенні собачки із зацеплення з губками, губки розводяться за допомогою пружини (9), виконаної із нержавіючої сталі. Точність різку забезпечується за допомогою накладних сталевих направляючих (4). Змінний ніж (10) із нержавіючої інструментальної сталі кріпиться за допомогою двох гвинтів (8). Рукоятки (6) мають ергономічне покриття із ПХВ.

4. Вказівки щодо експлуатації інструменту

- 4.1. До початку роботи різачком, необхідно переконатися, що ніж заходить точно по центру паза верхніх губок. Перекос свідчить або про слабке затягування гвинтів 8, або про слабке затягування гвинта вісі. Вся гвинти слід підтягнути.
- 4.2. Виконання різку здійснюється у наступному порядку:
 - вивести собачку із зацеплення. При цьому губки різачка розведуться;
 - рівно помістити трубу на направляючі 4;
 - приклавши зусилля до рукояток, звести губки, виконати різ.
- 4.3. Для калібрування і зняття фаски, труба надягається на калібратор і калібратор декілька разів провертається так, щоб торець труби був оброблений фаскознімачем.
- 4.4. Після проведення 300-500 різів, слід зняти ніж і провести його заточку. Також ніж необхідно заточувати, якщо на ньому з'являються задирки (заусениці).
- 4.5. Після проведення 500 різів слід змастити вісь різачка машинним маслом.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

4.6. Забороняється рязати рязачком мідні труби, а також нетрубні матеріали.

5. Умовия хранения и транспортировки

- 5.1. Інструмент повинен зберігатися в упаковці підприємства – виробителя по умовам хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 5.2. Транспортування інструмента повинна здійснюватися в відповідності з умовами 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилізація

- 6.1. Утилізація изделия (переплавка, захоронення, перепродажа) виробиться в порядку, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

8. Умовля гарантійного обслуговування

8.1. Претензії к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

8.3. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

РЕЗАК

ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	VTm.393	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

*Штамп или печать
торгующей организации*

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____